

Rivets

Solid Rivets

Button Head



SOLID BUTTON HEAD RIVETS									ANSI/ASME B18.1.1
Nominal Size or Basic Shank Diameter		P		D		H		R	
		Shank Diameter		Head Diameter		Head Height		Head Radius	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Approx	
1/16	0.062	0.064	0.059	0.122	0.102	0.052	0.042	0.055	
3/32	0.094	0.096	0.090	0.182	0.162	0.077	0.065	0.084	
1/8	0.125	0.127	0.121	0.235	0.215	0.100	0.088	0.111	
5/32	0.156	0.158	0.152	0.290	0.268	0.124	0.110	0.138	
3/16	0.188	0.191	0.182	0.348	0.322	0.147	0.133	0.166	
7/32	0.219	0.222	0.213	0.405	0.379	0.172	0.158	0.195	
1/4	0.250	0.253	0.244	0.460	0.430	0.196	0.180	0.221	
9/32	0.281	0.285	0.273	0.518	0.484	0.220	0.202	0.249	
5/16	0.312	0.316	0.304	0.572	0.538	0.243	0.225	0.276	
11/32	0.344	0.348	0.336	0.630	0.592	0.267	0.247	0.304	
3/8	0.375	0.380	0.365	0.684	0.646	0.291	0.271	0.332	
13/32	0.406	0.411	0.396	0.743	0.699	0.316	0.294	0.358	
7/16	0.438	0.443	0.428	0.798	0.754	0.339	0.317	0.387	
Tolerance on Length				Plus		Minus			
				0.016		0.016			

STANDARD HEADER POINTS FOR SMALL SOLID RIVETS*				ANSI/ASME B18.1.1
Nominal Size or Basic Shank Diameter		S	T	Nominal Shank Length
		Point Diameter	Point Length	
		Approx	Approx	
3/32	0.094	0.077	0.023	3/4
1/8	0.125	0.102	0.031	3/4
5/32	0.156	0.127	0.039	1
3/16	0.188	0.154	0.047	1
7/32	0.219	0.179	0.055	1-3/8
1/4	0.250	0.204	0.062	1-3/8
9/32	0.281	0.230	0.070	1-1/2
5/16	0.312	0.255	0.078	1-1/2
11/32	0.344	0.281	0.086	1-5/8
3/8	0.375	0.307	0.094	1-5/8
7/16	0.438	0.358	0.110	3

*Apply when pointed rivets are specified.